REPÚBLICA DEL ECUADOR

Ministerio de Producción, Comercio Exterior, Inversiones y Pesca

FORMULARIO PERSONA JURÍDICA/ORGANIZACIÓN CIVIL PRODUCTORES DE ALCOHOL ARTESANAL Y DERIVADOS DE CAÑA DE AZÚCAR

Nombre Organización civil:		**Fecha :** **(dd/mm/aaaa)**	**RUC :** - 0 0 1
Nombre (Representante legal):	**CI:**	**Teléfonos:**	**Correo electrónico:**
Provincia:	**Cantón:**	**Parroquia:**	
Dirección completa del lugar de producción:			

El objetivo del presente formulario es establecer una línea base de la realidad de la cadena productiva de caña de azúcar.

Por favor conteste las siguientes preguntas:

1.- ¿Cuál es el número actual de socios o miembros?

2.- ¿Cuál es su nivel de educación de los socios o miembros?
2.1 Primaria ◯ 2.2 Secundaria ◯ 2.3 Universitaria ◯ 2.4 Postgrado ◯ 2.5 Ninguno ◯

3.- ¿Cuántas mujeres son socias o miembros?

4.- Cual es la edad promedio de los socios o miembros?
4.1 Menores de 20 ◯ 4.2 Entre 20 a 30 ◯ 4.3 Entre 30 a 40 ◯ 4.4 Entre 40 a 50 ◯ 4.5 50 en adelante ◯

5.- ¿Cuál es la cantidad total de hectáreas cultivadas por la organización civil? (todos los cultivos)

6.- ¿Cuál es la cantidad total de hectáreas de la organización civil destinadas al cultivo de caña?

7.- Indicar si los terrenos de siembra son propio # ha o arrendado # ha
7.1 Propio (# ha) 7.2. Arrendado (# ha) 7.3. Al partir (# ha) 7.4. Litigio (# ha) 7.5. Posesión (# ha)

8.- ¿Escriba qué variedad de caña de azúcar cultivan?
8.1.- 8.2.- 8.3.-

9.- ¿Cuál es el rendimiento promedio de caña de azúcar en toneladas por hectárea cultivada (Tm/ha) tiene la organización civil?

10.- ¿El cultivo de caña de azúcar cuenta con certificación orgánica, cuántas hectáreas dispone?
Si ◯ _____(ha) No ◯

11.- ¿Indicar el volúmen de producción anual de los derivados de la caña que produce?
11.1 Jugo de caña (lt) _____ 11.3 Panela _____ Unidad: Kg ◯ Quintal ◯
11.2 Alcohol - Bebida Alcohólica (lt) _____ 11.4 Otros ◯ Especifique _____

12.- ¿Cuántos litros promedio produce de alcohol la organización civil por hectárea al año (lt/ha)?

13.- Cuál es el precio promedio de venta por litro de alcohol? ($/lt)

14.- ¿Cuántos socios o miembros se dedican a la producción de alcohol artesanal?

15.- ¿Qué tipo de trapiche utiliza la organización civil?
15.1 Eléctrico %_____ 15.2 Mecánico %____ 15.3 Otros, especifique %_____

16.- ¿Qué tipo de alambique utiliza la organización civil?
16.1 Cobre %_____ 16.2 Acero Inoxidable %_____
16.3 Otros, especifique _____

17.- ¿Cuántos litros promedio de alcohol vende al año la organización civil?

18.- ¿Cuál es el grado alcohólico promedio del alcohol que produce la organización civil?

19.- ¿Cuál son los mercados de destino del alcohol producido por la organización civil actualmente?
19.1 Venta minorista ◯ %_____ 19.2 Industria bebidas alcohólicas ◯ %_____
19.3 Ecopaís ◯ %_____ 19.4 Otros ◯ %_____ Especifique _____

20.- ¿Cuenta con un centro de acopio de la organización civil?
Si ◯ No ◯

_____
Firma: Persona jurídica/Representante Organización Civil

"DECLARO QUE LA INFORMACIÓN QUE HE CONSIGNADO EN ESTE FORMULARIO ES VERDADERA Y COMPLETA, ENTIENDO QUE CUALQUIER IMPRECISIÓN, FALSEDAD U OMISIÓN EN LA INFORMACIÓN PROPORCIONADA PUEDE DAR LUGAR A QUE EL MINISTERIO TOME LAS ACCIONES LEGALES CORRESPONDIENTES, LO CUAL SE REALIZARÁ CONFORME AL PRINCIPIO DEL DEBIDO PROCESO; ASIMISMO, TENGO CONOCIMIENTO QUE SE REALIZARÁ UN PROCESO DE VERIFICACIÓN DE LA VERACIDAD DE LA INFORMACIÓN PROPORCIONADA EN EL PRESENTE FORMULARIO, PREVIO A LA INCLUSIÓN EN EL CATASTRO DE PROVEEDORES DE ALCOHOL ARTESANAL".